СОБЕРИТЕ ІПГР

ИСТОРИЯ, КОНСТРУКЦИЯ И МОДЕЛЬ ДЛЯ СБОРКИ



ТАНК ТИГР

ИСТОРИЯ, КОНСТРУКЦИЯ И МОДЕЛЬ ДЛЯ СБОРКИ

СОДЕРЖАНИЕ НОМЕРА 29

СБОРКА МОДЕЛИ

Сборка танка «Тигр»

60-61

ТИГР: ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ И РАЗВИТИЯ

Точка зрения эксперта

60

БОЕВЫЕ ТАНКИ

М4 «Шерман» - очень нужный танк

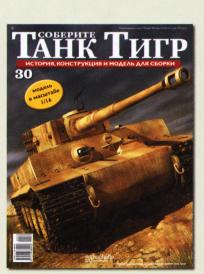
1942

содержание номера 30

СЛЕДУЮЩИЙ УЧАСТОК СБОРКИ

Заднее правое крыло, внешняя защита второй выхлопной трубы и рамка с латунными деталями





СБОРКА МОДЕЛИ

Сборка заднего правого крыла и установка внешней защиты второй выхлопной трубы

ИСТОРИЯ И РАЗВИТИЕ Момент истины Соберите танк «Тигр» Выпуск №29, 2012

РОССИЯ

Учредитель: 000 «Ашет Коллекция»
Издатель: 000 «Ашет Коллекция»
Главный редактор:
Фокина Мария Станиславовна
Адрес редакции, издателя:
127015, Москва, ул. Вятская, д. 49, стр. 2
Адрес для писем: 127220, г. Москва, а/я 40
Отдел обслуживания клиентов:
8-800-200-09-79

По техническим вопросам пишите на:

Федеральная служба по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия. Свидетельство ПИ № ФС77-41833 от 14 сентября 2010 г. Распространение: 000 «ТДС» E-mail: tds∞BauerMedia.ru

БЕЛОРУССИЯ

Распространение: 000 «Росчерк» Республика Беларусь, г. Минск Тел.: + (37517) 299-51-70

KA3AXCTAH

Распространение: ТОО «КазПресс» Республика Казахстан, г. Алматы Тел.: + (727) 250-21-64

УКРАИНА

Учредитель и издатель:

000 «Ашетт Коллексьон Украина»
Юридический адрес:
01601, Украина, г. Киев
ул. Шелковичная, д. 42—44, оф. 15
Генеральный директор:
Мазур Антонина Сергеевна
Распространение:
000 «Эдипресс Украина»
03680, г. Киев, ул. Димитрова, д. 5, корп. 10а
По техническим вопросам, пишите на:
info@tigr-collection.ru

Отпечатано в: RR Donnelley UI.Obroncow Modlina 11 30-733 Krakow POLAND Тираж 29 500 экз.

Рекомендуемая цена первого выпуска: 49 руб. / 7,9 грн / 3950 бел. руб. / 250 тенге Второго выпуска: 99 руб. / 19,9 грн / 7900 бел. руб. / 490 тенге Третьего и последующих: 199 руб. / 39,9 грн /

15900 бел. руб. / 990 тенге. Издатель оставляет за собой право увеличить рекомендуемую цену выпусков.

Издатель оставляет за собой право изменять последовательность номеров и их содержание.

В каждом номере журнала часть модели и инструкция по сборке.
Не продавать отдельно.
Периодическое издание.
© 2012 Awert Коллекция
© 2012 Hachette Collections
© 2012 Аwert Коллексьон Украина
Перевод и исполнение: Macha Publishing
Воспроизведение материалов в любом виде, полностью или частями, запрещено.
Все права защищены.
Коллекция для взрослых.

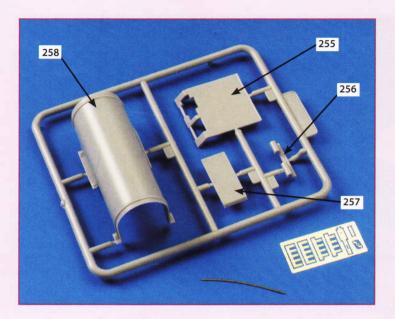
Подписано в печать: 21.12.2011 г. ИЛЛЮСТРАЦИИ

ИЛЛЮСТРАЦИИ

Ключи: V: первая страница, R: последняя страница
История и развитие:
60, R и V: частный архив.
Боевыетанки:
лист 1, R и V: Ульштайн;
лист 2, R: bkp;
лист 2, V: Ульштайн.

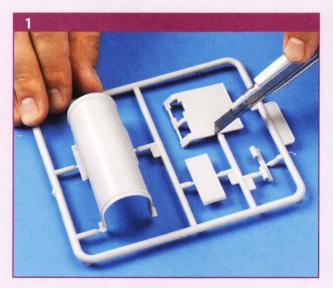
Иллюстрация обложки: Андреас Хёэр.





С грунтовкой, краской, растворителем и клеем всегда работайте в хорошо проветриваемом помещении.

Цвет окрашенных деталей может вам казаться иным из-за освещения и угла, под которым были сделаны фотографии.



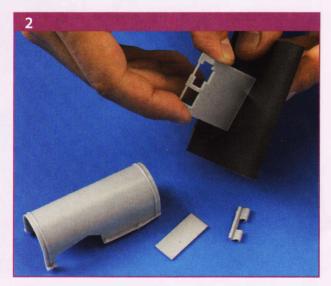
С помощью резака или кусачек выньте четыре детали из пластмассовой рамки, не оставляя следов соединительных элементов на деталях.

Вместе с этим номером вы получили рамку с различными пластмассовыми деталями, латунную рамку и латунную проволоку.

В этом наборе:

- заднее левое крыло (255);
- шарнир крыла (256);
- боковая панель крыла (257);
- внешняя защита первой выхлопной трубы (258);
- латунная рамка с шарнирными петлями;
- латунная проволока.

Гибочный инструмент для латунных деталей вы можете найти в специальных магазинах для моделистов. Этот инструмент позволяет легко сгибать латунные детали, но иметь его необязательно.



Мелкой наждачной бумагой зашлифуйте шероховатости на поверхности деталей. Работайте осторожно, чтобы не повредить детали.

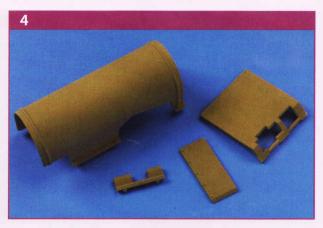
Если вы заметили, что при сборке вашего танка вам не удается прочно склеить загрунтованные и прокрашенные детали, мы советуем вам на последующих этапах применить другой тип клея или грунтовать и прокрашивать уже склеенные детали.



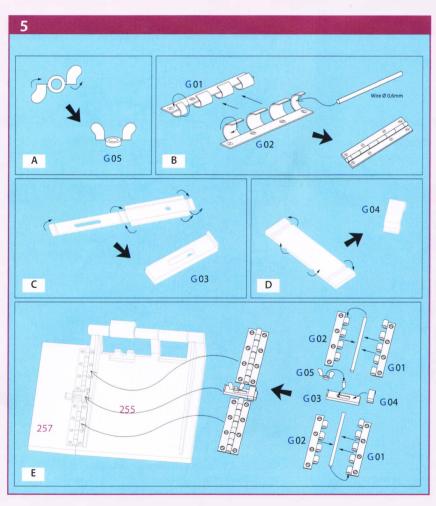




С помощью кисточки или аэрографа покройте детали грунтовкой, совместимой с пластмассой. Грунтовка должна сохнуть не меньше двух часов.



После того как слой грунтовки высох, покройте детали темно-желтой краской



На схемах показаны этапы сборки шарнирных

А Выньте гайку-барашек G05 из рамки, затем согните два ушка перпендикулярно основанию.

В Выньте из рамки детали G01 и G02. Загните язычки каждой детали и соедините вместе два элемента (см. также шаг б). Отрежьте латунную проволоку необходимой длины и вставьте ее между язычками. Затем еще подогните язычки вокруг проволоки, чтобы получились шарнирные петли. Если проволока смещается, зафиксируйте ее, капнув цианакрилатный клей на один из ее концов, делайте это аккуратно, чтобы не склеить шарнирные петли. Повторите шаг В со вторым набором деталей G01 и G02.

С Выньте из рамки деталь G03, затем загните ее по «желобкам» (см. также шаги 7 и 8). Форма детали после сгибания представлена в нижнем правом углу схемы.

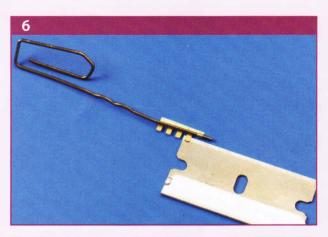
D Возьмите деталь G04, согните ее по «желобкам», как показано на рисунке. Форма детали после сгибания представлена справа на схеме.

Е Приклейте деталь G04 на деталь G03. Затем приклейте кусок латунной проволоки длиной примерно 2 мм, вставив ее в отверстие детали G03. Наденьте гайку-барашек на конец проволоки и приклейте ее. Возьмите две пластмассовые детали 255 и 257 и разместите их, как показано на рисунке.

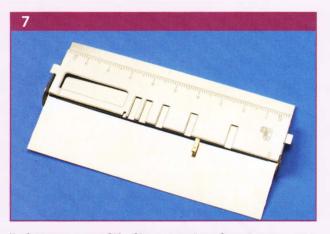
Приклейте три сборки латунных деталей (две G01-G02 и G03-G04-G05) на пластмассовые детали, как показано на рисунке (см. также шаг 9).

Примечание: Все детали надлежит склеивать цианакрилатным клеем.

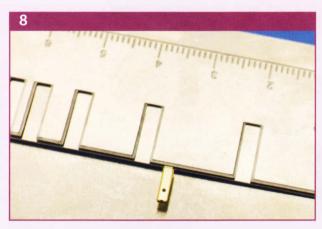




На этой фотографии показано, как сгибать язычки деталей G01 и G02. Поместите деталь под разогнутую часть скрепки, затем лезвием макетного ножа загните язычки вокруг скрепки один за другим.



Чтобы согнуть детали G03 и G04, используйте гибочный инструмент, как показано на фотографии. Его можно заказать в интернете и в магазинах для моделистов, или заменить чем-нибудь подручным.



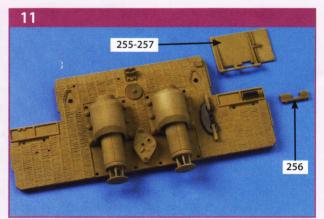
Чтобы согнуть латунные детали, крепко зажмите часть детали, сгибая другую, как показано на фотографии.



На этой фотографии представлены детали 255 и 257, соединенные латунными шарнирными петлями.



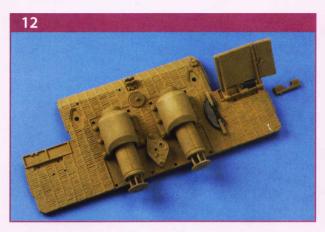
После того, как клей хорошо высохнет, покройте латунные шарнирные петли темно-желтой краской.



Возьмите заднюю панель бронекорпуса, крыло с боковой панелью (255–257) и шарнир (256), как показано на фотографии.



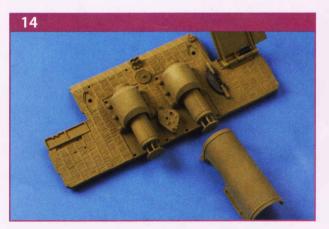




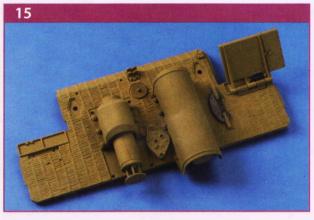
Примерьте крыло к задней панели бронекорпуса, не приклеивая его, как показано на фотографии. Убедитесь, что крыло можно свободно поднимать.



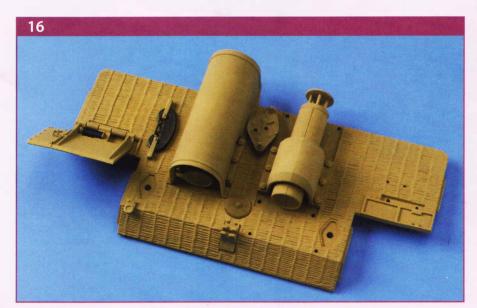
Нанесите цианакрилатный клей на два нижних штифта шарнира (256) и приклейте его, как показано на фотографии. Крыло должно свободно подниматься.



Возьмите внешнюю защиту первой выхлопной трубы (258). Капните цианакрилатный клей на четыре штифта, расположенные внизу детали.



Приклейте защиту выхлопной трубы на заднюю панель бронекорпуса, накрыв первую выхлопную трубу (на фотографии справа).



На фотографии представлена задняя панель бронекорпуса со всеми деталями, собранными и приклеенными в этом номере: заднее левое крыло и внешняя защита первой выхлопной трубы.



(продолжение и окончание, начало в № 28)

Различные испытания

Несколько месяцев после презентации танков «Тигр» оба производителя активно продолжали разработки. Компания «Хеншель» построила и закончила свою опытную серию в первой половине 1942 года. В отличие от опытных образцов танков, которые были продемонстрированы Гитлеру 20 апреля, эти машины были полностью закончены и предназначались для ведения боев. Первую модель с номером шасси 250 001 доставили в военный учебный центр в Куммерсдорфе 17 мая 1942 года, где она прошла испытания по передвижению и стрельбе. «Тигр» фирмы «Порше» был готов

на несколько недель позже. Вскоре машина присоединилась к танку «Хеншель» в этом же учебном центре, расположенном в пятидесяти километрах к югу от Берлина.

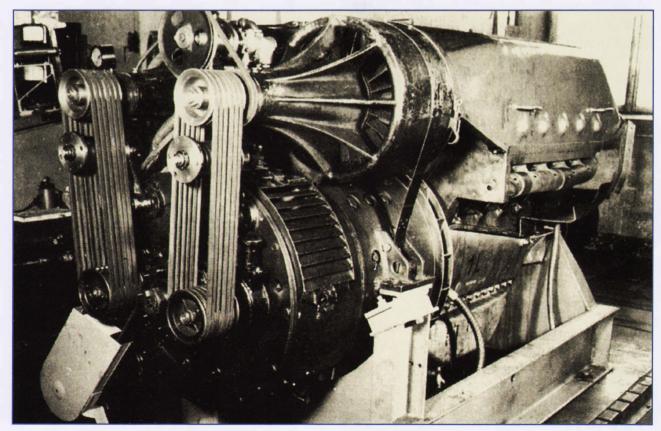
9 июля танк «Хеншель» в порядке испытания прошел 320 км. После чего были отмечены значительные повреждения двигателя. К тому же потребовалось изменить подвеску катков. Коробка передач не работала уже на шестой скорости, хотя насчитывала их целых 12. Расход топлива составил в среднем 5,5 литров на километр, что примерно равнялось расчетному количеству для танка весом 56,7 тонн.

Ультиматум Гитлера

Тем не менее, Танковая комиссия считала, что для принятия

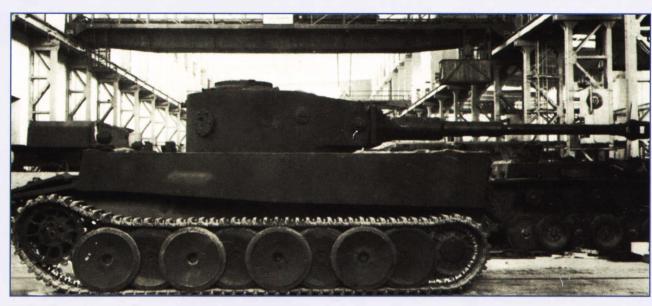
решения недостаточно протестировать один экспериментальный образец. Члены комиссии хотели, чтобы компании «Хеншель» и «Порше» доставили еще два танка в центр в Куммерсдорфе для продолжения испытаний. На это требование, фирма «Хеншель» ответила, что может подготовить только один «Тигр», модели Н1, вооруженный пушкой КwK 36 L/56 калибра 88 мм, поскольку «Тигр» Н2 с конической пушкой калибра 75 был пущен на металлолом.

Такой выбор сильно упростил линию производства. Принимая во внимание приказ Гитлера максимально быстро наладить выпуск машин, упрощение производства стало преимуществом фирмы «Хеншель». Гитлер



Сложный двигатель типа 101/1 «Порше»: для приведения в движение «Тигра» компании «Порше» требовалось два 15-литровых воздухоохлаждаемых V-10 мощностью 320 л. с. Наверху видны два вентилятора, каждый из которых охлаждал набор из пяти цилиндров.





VK 4501 (H) во дворе завода «Хеншель» в Касселе, лето 1942 года. Башня развернута назад.

требовал, чтобы к 15 мая 1943 года с конвейера сошли 145 «Тигров».

Было необходимо, чтобы танки вышли с завода намного раньше этой даты, чтобы успеть их оснастить оборудованием, протестировать и подготовить к поставке в фронтовые части.

Все еще не готовы!

16 июля полковник Томале, который наравне со своим начальником Шпеером, имел право сидеть за рулем опытных моделей, написал в отчете об испытаниях «Тигра» фирмы «Хеншель»: «За день я без проблем проехал 209 км. Общий пробег этой экспериментальной машины на настоящий день составляет 960 км, это расстояние было пройдено по дороге и по пересеченной местности. Средняя скорость по бездорожью - 18 км/ч; расход топлива - 430 литров на 100 км (на пересеченной местности возможно больше, поскольку «Тигр» потребляет в два раза больше топлива)». Расход топлива не пугал Томале, он думал о других возникающих проблемах. После того, как выяснилось, что подвески были слабым местом машины, он попросил изготовить другие. Детали нужно было спроектировать заново, и их производство тоже требовало времени.

В компании «Порше» дела обстояли хуже. Во время испытаний на песчаной местности в Куммерсдорфе 27 июля 1942 года, бронетанк «Порше» потерпел неудачу, а «Тигр» фирмы «Хеншель» успешно справился с заданием. Двигатель, подвески и ходовая часть нуждались в кардинальной доработке. Для решения этих проблем «Порше» требовалось три дополнительных месяца.

Однако фирме «Хеншель» рано было праздновать победу. Ее танк кассельского производства не был еще пригоден для использования во фронтовых частях, поскольку возникли технические проблемы с трансмиссией Maybach-Olvar, а производитель назначил дату ввода в эксплуатацию – 1 октября 1942 года.

«Хеншель» на шаг впереди

Гитлера не интересовали трудности, с которыми столкнулась фирма «Хеншель», и он отдал приказ изготовить девять танков «Тигр» к 25 августа для оснащения боевой роты. Представители компании «Хеншель» уверили фюрера, что четыре танка «Тигр» будут готовы 18 августа. Чтобы не разочаровать Гитлера, на подвесках этих машин были установлены торсионные валы и различные детали, сделанные из отличной специальной стали. В компании «Хеншель» надеялись на быстрое устранение недочетов «Тигра». Специальная сталь была дорогой для серийного производства военного времени. Несмотря на внесенные изменения, танки «Тигр» были далеки от совершенства. Тем не менее, именно они первыми прошли боевое крещение на территории России. 27 августа для прохождения испытаний в Люнебург, около Фаллингбостеля были отправлены 5-й и 6-й танки «Тигр».





М4 «Шерман» – очень нужный танк

Во время Второй мировой войны этот средний танк составлял основу бронетанковых дивизий американцев и союзников. Танк был надежным, прочным, простым в производстве и оставался основным американским боевым танком до войны в Корее, то есть до начала 1950-х годов.

В начале Второй мировой войны «Шерман» стал американским ответом на угрозы сил «Оси», в частности Германии. Германия демонстрировала явное превосходство своей бронетанковой техники, особенно в Северной Африке. Немецкие Panzer III и IV обладали более мощной броней и эффективным орудием, чем британские танки.

Нужны были решительные действия. До декабря 1941 года американцы не были уверены, что вступят в войну, но им следовало подготовиться на случай, если это произойдет.

Результатом усилий американских военных спецов и производственников стал М4, такое наименование закрепилось за ним в США. Британцы окрестили

своего заокеанского соратника в честь американца Уильяма Шермана, который был одним из самых талантливых генералов северных войск во время Гражданской войны в США. Они использовали обозначение «Шерман» I, II, III и IV, а американцы оставили за этими же машинами наименования М4, М4А1, М4А3 и т. д.

Новый танк М4 – результат программы поставок вооружений по ленд-лизу, о которой президент Франклин Рузвельт договорился с воюющими государствами, в частности с Великобританией. Сохраняя нейтралитет, США



Эта фотография сделана во время маневров в США весной 1944 года. Видны корпус и литая передняя часть танка, машина сохранила частичное щитовое прикрытие башни первого типа.







M4 «Шерман», захваченный немцами, проходит испытания в при<mark>сутс</mark>твии экспертной комиссии. Корпус машины полностью литой, танк сохранил крылья, которые отчасти гасили клубы пыли в пустынных районах Северной Африки.

имели законное основание «продать, подарить или дать взаймы каждой стране, защита которой жизненно необходима для США, любое оружие, общая стоимость которого не превышает 1,3 миллиарда долларов». (Именно в этом политэкономическом контексте Советский Союз получит 7000 американских танков, в основном танков «Шерман»).

Прочный и надежный

В 1940 году американские инженеры получили задание разработать новый средний танк. Бесспорно американцы не пытались сделать лучший танк, их задачей было создание лучшего танка по соотношению цены и качества! Танк обладал тремя

главными характеристиками: он был прочным, надежным и, что наиболее важно, – всегда мог быть поставлен в большом количестве. К маю 1945 года разные заводы выпустили более 49 000 машин М4.

Однако по окончании первых боев в Северной Африке это не помешало «Шерману» стать объектом критики со стороны британцев. При любом попадании танк быстро воспламенялся. Из-за этого недостатка машина заслужила имя, которое дали ему военные Африканского корпуса Роммеля – «Тоттукосher», немецкое название нагревателя «Тоту соокег», который использовали солдаты во время Первой мировой войны. Английские солдаты называли танк «Ронсон»,

в честь известного производителя зажигалок, девиз которого звучал так: «Зажигается всегда с первого раза!»

После исследования причин этого «внезапного возгорания», которое случалось из-за плохой защиты ящиков боеукладки, американские инженеры нашли выход из положения.

Последующие версии были оснащены дополнительной боковой броней в месте, где хранились снаряды, а ящики боеукладки наполнялись жидким противопожарным раствором.

Производство М4

Для быстрого производства стандартного среднего танка армии США было решено взять корпус, ходовую часть, гусеницы



и подвески танка МЗ «Ли». Новый бронетанк весом 30 тонн был оснащен поворачивающейся на 360° башней, вооруженной пушкой МЗ/L40 калибра 75 мм. Более поздние версии были оборудованы пушкой калибра 76 мм с более длинным стволом, что увеличивало бронебойную силу снарядов, но требовало установки новой башни. Пушка калибра 75 мм была оснащена гироуспокоителем, который позволял делать выстрелы во время движения.

Башня была полностью выполнена из литой листовой стали. Корпус состоял из двух сваренных частей, на первых моделях наклон борта составлял 34°, на корпусе располагались входные люки на места водителя и пулеметчика, выступающие на покатых частях. Танк М4А1 получил новый литой корпус с покатыми бортами, внутри которого располагался экипаж. Такой литой корпус лучше защищал при попадании. Частичное щитовое прикрытие орудия постепенно уступало

место щитовому прикрытию, которое называлось «инте-гральным», и защищало пулемет на близких расстояниях. Передняя часть танка также изменилась.

Так составной элемент из трех деталей, соединенных болтами, был заменен на единую литую переднюю часть. Танки оснащались разными типами двигателей: М4А1 был оборудован 9-цилиндровым звездообразным авиационным двигателем Continental, М4А2 был оснащен дизельным двигателем General motors, М4А3 – восьмицилиндровым мотором Ford GAA, М4А4 – много блочным двигателем компании «Крайслер». Экипаж состоял из 5 человек.

Танк, который изначально именовался Т6, был готов к массовому производству в сентябре 1941 года. Для его изготовления объединилось множество производителей, в числе которых были компании «Форд» и «Крайслер». Обозначение танков (М4А1, М4А2, и т. д.) не только соотносилось с порядком появления

моделей, но и позволяло идентифицировать разных производителей и варианты двигателя.

Множество версий

Всего существовало около 50 вариантов американского танка, но только лучшие из них вошли в массовое производство. Их количественное превосходство имело решающее значение во время Второй мировой войны.

Британцы первый раз использовали этот танк в Северной Африке. Очень быстро «Шерман» обеспечил союзникам временное превосходство над противником.

Орудие и броня танка позволяли успешно противостоять пушке немецких танков Panzer III и IV. «Шерман» меньше зависел от тяжелых климатических условий и был прост в обслуживании. Преимуществом машины являлся и высокий коэффициент готовности.

Но на североевропейском фронте возможности «Шермана» оказались ограниченными, поскольку он уступал в бою



Бельгия. Танки «Шерман» 7-й американской бронетанковой дивизии ждут приказа двигаться дальше, январь 1945 года. Для маскировки некоторые машины покрашены белой краской.

СОЕДИНЕННЫЕ ШТАТЫ АМЕРИКИ







Советский «Шерман» под Ковелем в Украине, апрель 1944 года. Подбит прямым попаданием сзади, броня в этом месте была наименьшей толщины. Несмотря на ударопрочность, недостатком «Шермана» в течение всей войны оставались малая толщина брони и недостаточно эффективное против второго поколения немецких танков орудие.

«Пантерам» и «Тиграм». Потери были значительными, пушка калибра 75 мм оказалась мало эффективной, а броня, всего в 76 мм, была недостаточной. Многие экипажи наращивали броню, размещая на ней звенья гусениц, а переднюю часть покрывали даже деревом!

Чтобы увеличить срок службы танка, в конце войны начал использоваться М4АЗЕ2 «Джумбо». «Шерман» весом 38 тонн располагал броней толщиной около 152 мм по окружности башни. Но единственный «Шерман», который смог противостоять смертоносным ударам немецких танков последнего поколения, стал М4А4 «Файрфлай»,

который изначально предназначался для британцев. На него было установлено орудие калибра 76 мм Ordnance QF 17-pounder

(«17-фунтовка») с очень высокой бронебойностью. Эта машина стала грозным противником «Пантер» и «Тигров».

	«ШЕРМАН» М4А1	«ШЕРМАН» М4АЗ
Bec:	30 тонн	33 тонны
Длина корпуса:	5, 89 m	5, 89 м
Ширина корпуса:	2, 87 m	3 M
Высота:	2,74 m	2,97 м
Двигатель:	9-цилиндровый звездообраз- ный Continental R-975-C1	V-8 Ford GAA
Максимальная мощность:	400 л. с.	500 л. с.
Скорость (по дороге):	40 km/ч	42 km/4
Скорость (на пересеченной местности):	28 км/ч	28 km/ч
Вооружение:	1 пушка калибра 75 мм	1 пушка калибра 76 мм
Броня:	12,7-76,2 MM	12,7-108 mm
Экипаж:	5 человек	5 человек